

BIG BAG HANDLING

LAGERUNG · TRANSPORT · ENTLERUNG · PRODUKTION



NEVA
Big Bag Carrier



NEVA
Unloading Station



TUNGA
Sackentleerstation

INDUS BULK LOGISTICS | DIE SICHERE, INTELLIGENTE UND NACHHALTIGE LÖSUNG FÜR DAS HANDLING VON BIG BAGS IN LAGERUNG, PRODUKTION UND LOGISTIK

INDUS

INDUS wurde 2010 mit einer klaren Überzeugung gegründet: Das Handling von Big Bags kann sicherer, effizienter und grundlegend besser sein. Während der Markt häufig auf traditionelle Entladestationen mit großem Platzbedarf und hohen Kosten oder auf ineffiziente Lösungen wie Octabins setzt, denken wir anders. Indem wir Big Bags wirklich beherrschbar machen, verwandeln wir sie in eine überlegene, zukunftssichere Lösung mit maximalem operativen Nutzen.

Ihre Produktionsanlage verdient mehr!

Indus entwickelt, produziert und vertreibt Big-Bag-Handling-Systeme, die Ihre gesamte Lieferkette optimieren – von der Lagerung über die Produktion bis zur Logistik und wieder zurück – um so einen geschlossenen Kreislauf zu schaffen.



Sicher. Erhöhen Sie die Arbeitssicherheit und vermeiden Sie Kontaminationen.

Clever. Maximieren Sie Ihre Lagerfläche und gewährleisten Sie einen kontinuierlichen Materialfluss. Passen Sie sich flexibel an steigende Volumen und saisonale Schwankungen an – ganz ohne kostspielige Erweiterungen Ihrer Produktions- oder Lagerkapazitäten.

Nachhaltig. Reduzieren Sie Verpackungsabfälle und vermeiden Sie Einwegverpackungen. Big Bags sind eine wiederverwendbare und ressourcenschonende Lösung für den Transport und die Lagerung von Schüttgut.

Video: NEVA – Befüllen, Transportieren, Stapeln und Entleeren von Big Bags

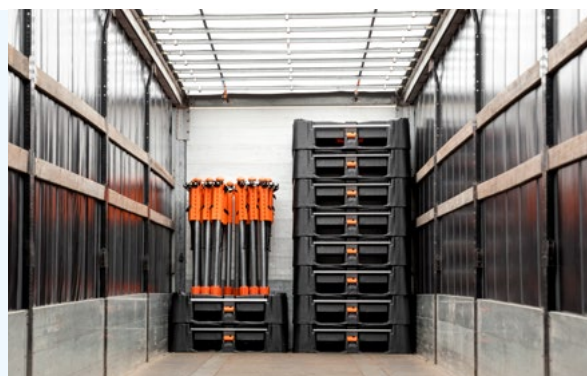


Video: Anwendungsbeispiel – Big Bag Stapel- und Entleersysteme

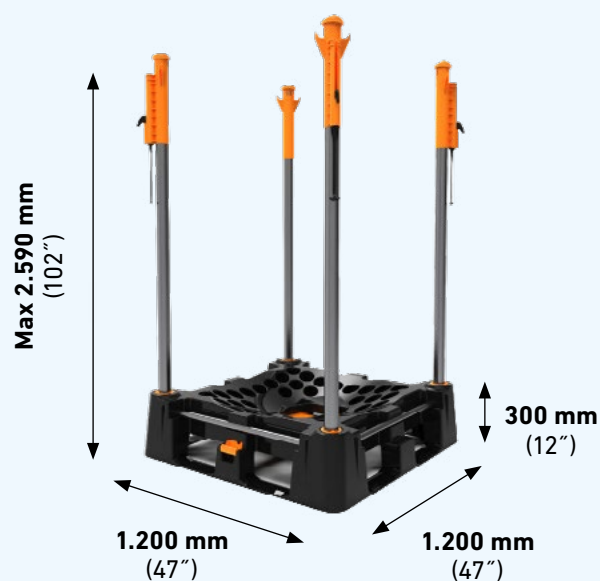




- ➔ bis zu 80 % Platzersparnis durch vertikale Lagerung
- ➔ sicherer Transport ohne Kippen, Verschütten oder manuelles Heben
- ➔ kontinuierlicher Materialfluss direkt zur Produktionsanlage
- ➔ kompatibel mit unterschiedlichsten Big-Bag-Größen
- ➔ reduzierte Produktionsstillstände und höhere Arbeitssicherheit



- ➔ **Tragfähigkeit:** 1.500 kg Standard / 1.000 kg bei offenen Seiten
- ➔ **Stapelfähigkeit:** Bis zu 7 Meter Höhe, insgesamt 6 Tonnen / 4 Tonnen bei offenen Seiten
- ➔ **Big-Bag-Kompatibilität:** 400–2.300 mm Höhe
- ➔ **Deckabmessungen:** 1.200 × 1.200 × 300 mm
- ➔ **Systemgewicht:** 50–60 kg komplett
- ➔ **Tests und Zertifikate:** EUMOS 40509, IBE-BVE, Sebert





Deck Standard

- ➔ für bis zu 1.500 kg
- ➔ Polypropylen
- ➔ mit Schieber



Deck Standard | Stainless Steel

- ➔ für bis zu 1.500 kg
- ➔ Polypropylen
- ➔ mit Schieber



Deck Standard | no slide

- ➔ für bis zu 1.500 kg
- ➔ Polypropylen
- ➔ ohne Schieber



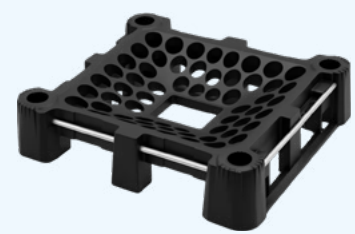
Deck Standard | 2 open sides

- ➔ für bis zu 1.000 kg
- ➔ Polypropylen
- ➔ mit Schieber
- ➔ 2 offene Seiten für Hubwagen



Deck Standard | 2 open sides Stainless Steel

- ➔ für bis zu 1.000 kg
- ➔ Polypropylen
- ➔ mit Schieber
- ➔ 2 offene Seiten für Hubwagen



Deck Standard | 2 open sides | no slide

- ➔ für bis zu 1.000 kg
- ➔ Polypropylen
- ➔ ohne Schieber
- ➔ 2 offene Seiten für Hubwagen



Deck Food Grade

- ➔ für bis zu 1.500 kg
- ➔ Lebensmittelzugelassenes Polypropylen
- ➔ mit Schieber



Deck Food Grade | no Slide

- ➔ für bis zu 1.500 kg
- ➔ Lebensmittelzugelassenes Polypropylen
- ➔ ohne Schieber



Deck Food Grade | 2 open sides

- ➔ für bis zu 1.000 kg
- ➔ Lebensmittelzugelassenes Polypropylen
- ➔ Mit und ohne Schieber erhältlich
- ➔ 2 offene Seiten für Hubwagen

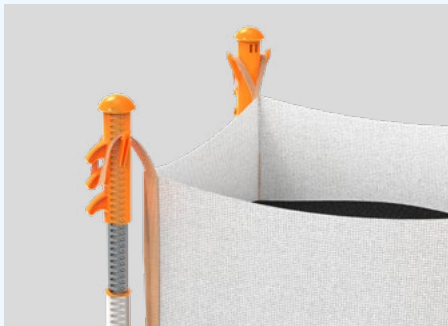
Alle Stangentypen eignen sich für Abfüll-, Stapel-, Umschlag- und Entleerungsvorgänge, wobei jeder einzelne einzigartige Vorteile bietet – vom verbesserten Produktfluss bis hin zu vielseitigen Einsatzmöglichkeiten und unterstützter Entleerung.

Ausführung jeweils in galvanisiertem Stahl oder Edelstahl erhältlich.



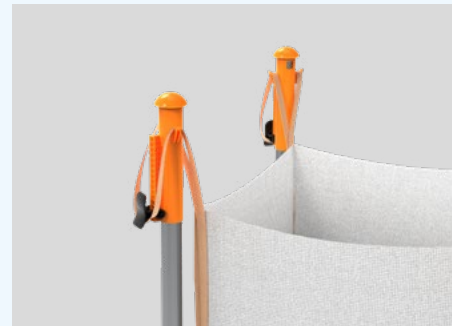
Fixed Head Pole

- ➔ kosteneffiziente Lösung
- ➔ zuverlässige Unterstützung während der Lagerung



Flow Head Pole

- ➔ federunterstützte Entleerungslösung für vollständige und automatische Entleerung
- ➔ dieses System erzeugt eine Aufwärtskraft von 200 kg, um den Big Bag komplett zu entleeren und Blockaden zu vermeiden



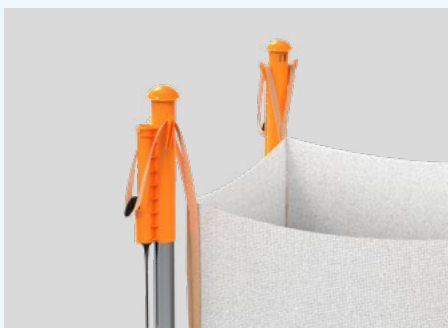
Lock Head Pole

- ➔ für optimale Positionierung während des Materialhandlings
- ➔ optimal, wenn Big Bags häufig und rasch getauscht werden müssen



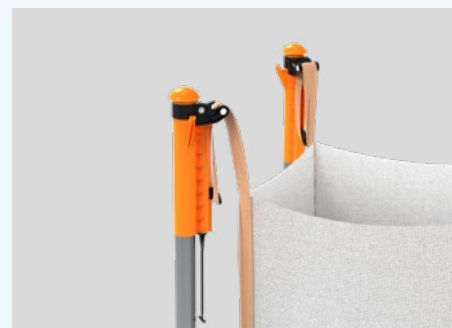
Sliding Pole

- ➔ dieses Rohr arbeitet mit einem pneumatischen Hubmechanismus, der einen optimalen Materialfluss und eine vollständige Entleerung ohne manuellen Eingriff gewährleistet. Nur in Verbindung mit NEVA-Entleerstation



Spring Head Pole

- ➔ Allround-Standardlösung
- ➔ Ideal für den Transport geeignet, da die Schlaufen auf Spannung gehalten werden



Rolling Spring Head Pole

- ➔ für kleinere Big Bags unter 95 x 95 cm



PASSENDE BIG BAGS – GERNE AUF ANFRAGE!

Individuelle Lösungen für Ihre Anforderungen. Wir beraten Sie gerne.



Die NEVA Big Bag Unloading Station ermöglicht ein effizientes und schnelles Entleeren von Big Bags direkt in den Produktionsprozess.

Pneumatische Steuerungen, Vibrationsunterstützung und modulare Erweiterungen sorgen für einen zuverlässigen Materialfluss auch bei anspruchsvollen Schüttgütern.

Durch den modularen Aufbau lässt sich die Station flexibel an unterschiedliche Produktionsanforderungen anpassen.

- ➔ Tragfähigkeit: max. 1.600 kg
- ➔ Arbeitshöhe: 880–3.180 mm
- ➔ CE-Zertifikat



Video: Pneumatic Unloading Station für NEVA



NEVA UNLOADING STATION | ZUBEHÖR



Pneumatic unloader



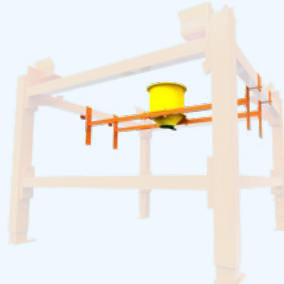
Pneumatic pusher



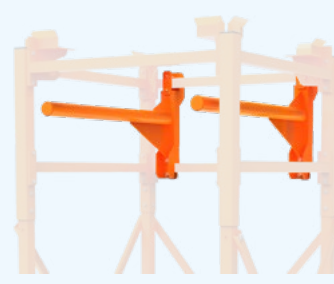
Pneumatic slide



Vibrating platform



Dosing Container mit Schieber



Filling support bars

Weitere Optionen finden Sie auf unserer Website.



Die TUNGA Sackentleerstation ermöglicht ein effizientes und sicheres Öffnen und Entleeren von 25-kg-Säcken direkt in Big Bags. Sie steigert die Prozesssicherheit, reduziert den manuellen Aufwand und erhöht die Effizienz in Ihrer Produktion.

- ➔ kosteneffiziente Lösung ohne Krananlage
- ➔ ergonomische Arbeitsweise
- ➔ für unterschiedliche Paletten- und Sackgrößen
- ➔ automatisiertes Aufschneiden der Säcke und Befüllung des Big Bags
- ➔ Kapazität: 2,5–3,0 t/h
- ➔ Abmessungen: L 520 cm x T 200 cm x H 400 cm

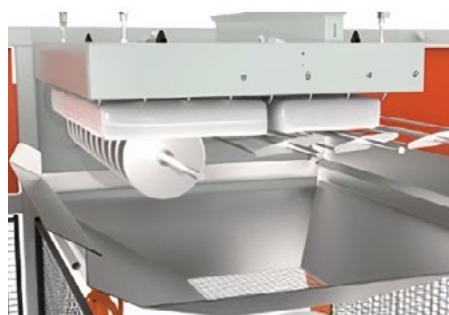


Video: TUNGA automatisierte Sackentleerstation



Schritt 1

Anheben der Säcke mittels Haken.



Schritt 2

Transport und Aufschneiden der Säcke.



Schritt 3

Entleerung in NEVA Big Bag Carrier.

UNSERE PARTNER:

 **BFM fitting**

 **BOLZ**
INTEC

CO₂RA

digicolor

DMN
WESTINGHOUSE

 **enesty**

INDUS

Michel
TUBE
pipes | bends | couplings

MB 
Conveyors

MO.DI.TEC
INNOVATIVE LOW SPEED SIMULATIONS

SIMCO ION
An ITW Company


SWECO

technotrans 

tst DE
STEEL COUPLINGS - SCHWELLSKOPFVERBINDEN



MAK Vertrieb und Service GmbH, Gewerbefeld 18/1, 4203 Altenberg bei Linz
Tel.: +43 7230 21100, office@mak.co.at, www.mak.co.at

