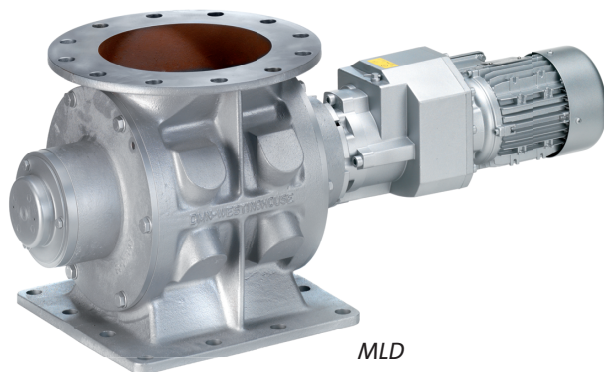
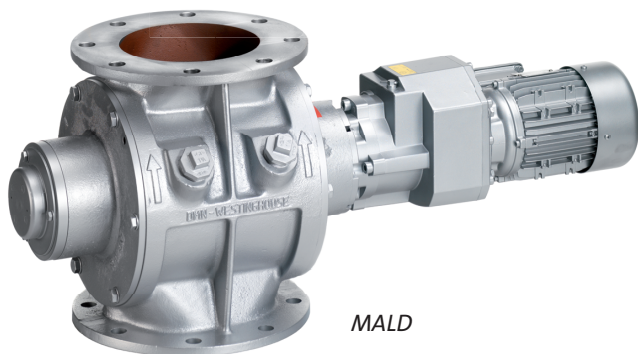


# MALD-MLD-MGLD



MLD



MALD

- Kompakte Bauform
- Zuverlässige Konstruktion
- Standardausführung mit Direktantrieb Fabrikat Nord
- Druckstoßfest bis 10 bar g
- Flansche gebohrt nach PN10 oder ANSI 150 lbs.
- Frequenzumformer Betrieb
- Schneidender Eintritt
- ATEX 94/9/EC konforme Ausführungen sind lieferbar

## MALD, MLD und MGLD

Die MALD, MLD und MGLD Austragschleusen wurden für Anwendungen entwickelt bei denen eine außenliegende Lagerung nicht erforderlich ist. Auf Grund der einfachen Konstruktion und dem Direktantrieb liefern wir eine relativ kostengünstige Komponente. Die Grundkonstruktion der drei Austragschleusen ist mit Ausnahme der Gehäuseausführung gleich. Die Austragschleusen sind für den Austrag und zum Dosieren geeignet. Sie sind ideal für Vakuumpföderung, BigBag-Entleerung, Zyklonanlagen und allgemeinen Austragsanwendungen.

Die MALD-Austragschleuse hat das Gehäuse der AL-Austragschleuse mit zwei runden Flanschen. Das Gehäuse ist hauptsächlich für Pulver-Produkte geeignet. Diese MALD-Austragschleuse ist für eine Vielzahl von Anwendungen geeignete, bei denen keine außenliegende Lagerung benötigt wird.

Die MLD-Austragschleuse hat das Gehäuse der ML-Austragschleuse und ist hauptsächlich für Pulver-Anwendungen geeignet. Die MLD-Austragschleuse hat einen quadratischen und einen runden Flansch. Bei gleichen MALD-Rotorvolumen sind die Flanschanschlüsse bei der MLD-Austragschleuse größer. Durch diesen, im Vergleich zum Rotorvolumen, großen Einlauf ergibt sich bei frei fließendem Produkt ein sehr hoher Füllgrad. Die Austragschleuse kann auch als Übergangsstück von quadratisch nach rund oder umgekehrt benutzt werden.

Die MGLD-Austragschleuse hat das Gehäuse der GL-Austragschleuse und ist für Granulat-Anwendungen geeignet. Diese Austragschleuse ist nicht zum fördern von Pulver geeignet. Die Austragschleuse hat eine große Gehäuse-Entlüftung. Produktbeschädigung wird durch die spezielle Konstruktion des Gehäuses und des Rotors verhindert und ermöglicht einen maximalen Füllgrad. Der Endschildrotor ist komplett aus Edelstahl AISI 316 gefertigt. Weitere Information, technische Zeichnungen, etc. sind auf Anfrage erhältlich.

## Produktinformation

Die Austragschleusen sind aus Grauguss, Aluminium oder aus Edelstahl lieferbar. Die Graugussgehäuse sind auch mit Nickel- oder Chrombeschichtungen lieferbar.

Der Rotor hat standardmäßig 8 feste und dreiseitig hinterschleifene Rotorblätter. Auswechselbare Rotorblätter und verschiedenen Sonderrotore sind optional lieferbar.

Die Seitendeckel haben integrierte Kugellager. Die Rotorwelle ist mittels Simmerring abgedichtet, mit der Möglichkeit der Kombination einer Luftspülung.

Die Standardausführung eignet sich für Produkttemperaturen von bis zu 65 °C und einer maximalen Druckdifferenz von 1 bar. Die Austragschleusen sind druckstoßfest bis 10 bar g.

	MLD	MALD	MGLD
Größe	7	7	4
Leistung Ltr./Umdr.*	0,8-58	0,8-58	5-32

\* Leistung pro Umdrehung bei 100% Füllgrad