

BL-BXL



BL-BXL Zellenradschleusen

Die BL und BXL Durchblassschleusen wurden von DMN-WESTINGHOUSE zur Dosierung und zur pneumatischen Förderung von pulverigen Produkten und Granulaten entwickelt. Aufgrund der Modulbauweise der Zellenradschleusen stehen viele verschiedene Ausführungen mit Standardbauteilen zur Verfügung.

Die BXL Zellenradschleuse mit vergrößertem Einlass wurde für Anwendungen entwickelt bei denen die Eingangsgröße wichtiger ist als die Schleusen Leistung oder für Produkte mit schlechten Fließigenschaften. Diese Schleuse ist auch mit extra großen Einlass erhältlich: Typ BXXL.

Im BL Dairy Lieferprogramm sind ebenfalls Zellenradschleusen mit USDA Dairy Zulassung für den Sanitärbereich in der Nahrungsmittel- und Pharmaindustrie sowie Versionen konform zur EG 1935/2004. Diese Edelstahl Zellenradschleusen sind in wenigen Minuten demontierbar und entsprechen den höchsten hygienischen Ansprüchen.

Die BL und BXL-Ausführung sind optional mit einer MZC-Auszugsvorrichtung zur beschädigungsfreien Demontage des Rotors lieferbar. Die Schleusen mit einer MZC-Auszugsvorrichtung sind innerhalb weniger Minuten demontierbar.

Die BL Zellenradschleusen sind in 6 verschiedene Größen von 150-350 lieferbar. Die Größen 400-500 können auch mit quadratischen Ein- und Auslauf geliefert werden (Typ GOS). Die BXL Zellenradschleusen sind in 4 verschiedenen Größen vom 200-350 mit einer Leistung vom 5,5-34 Liter pro Umdrehung bei 100% Füllgrad lieferbar. Die BXL Größen entsprechen den Dimensionen des Einlaufflansches. Die BXXL Größen sind auf Anfrage erhältlich.

Größe Typ BL	150	175	200	250	300	350
Größe Typ BXL		200	250	300	350	
Ltr/Umdr.*	2,5	5,5	10,5	19	34	58

* bei 100% Füllgrad

DMN
WESTINGHOUSE

- Hoher Füllgrad
- Schneidender Eintritt
- Minimale Leckluft
- Flammendurchschlagsichere Ausführung bis 10 bar g lieferbar
- Zellenradschleusen nach Kundenwunsch
- Flansche gebohrt nach PN10, ANSI 150 lbs und JIS
- Ausführungen mit Flammendurchschlagsicherheit für Schüttgüter nach Staubklasse 2 verfügbar
- ATEX 94/9/EG konforme Ausführungen sind lieferbar
- Schnelldemontierbare Ausführungen lieferbar

Produktinformation

Die BL Durchblassschleusen sind in Edelstahl 316, Stahl und Aluminium lieferbar. Die BXL Durchblassschleusen sind in Edelstahl 316 und Aluminium lieferbar. Nickel-, Chrom- und Wolframkarbidbeschichtung sind bei beiden Modellen verfügbar.

Der Standardrotor hat 9 feste Rotorblätter. Auswechselbare Blätter, reduzierte Leistungen, abgerundete feste Rotorblätter (Scalloped), Endschilder und weitere unterschiedliche Rotoren sind optional lieferbar. Auf Grund der hochmodernen Produktionsanlage können hohe Genauigkeit und enge Spaltmasse erzielt werden. Die Seitendeckel haben außenliegende Lager, die geschlossen und lebensdauer geschmiert sind. Acht verschiedene Wellenabdichtungen sind lieferbar.

Die Standardausführungen sind für eine maximale Temperatur von 150 °C und einen maximalen Differenzdruck von 2 bar geeignet. Zertifizierte Ausführungen wie druckstoßfest und flammendurchschlagsicher in der Staubklasse St. 2 sind erhältlich.

Alle Modelle mit Grauguss Gehäuse verfügen über eine optimale Entlüftung durch große vorgebohrte und mit Blindstopfen versehene Entlüftungslöchern. Bei Edelstahl und Aluminium Gehäusen kann dies als Option angeboten werden.

DMN-WESTINGHOUSE setzt als Standard SEW Antriebe ein. Alternative Antriebe können auf Anfrage geliefert werden. Direkt- und Kettenantriebe werden bevorzugt eingesetzt aber pneumatische und hydraulische Antriebe können auch geliefert werden.

www.dmnwestinghouse.com

